

INSERTO APKT 1003 PDTR LT30

• Procedencia SUIZA • Suministrado por McT-Enterprises

Material Group	Gr. N°	VDI Group	Material Examples	Hardness	D.O.C (mm)		Feed (mm/tooth)		V _c (m/min)		Suggested Starting Parameters		
					min	max	min	max	min	max	D.O.C	Feed	V _c
Steel	Non Alloyed	1	C35, Ck45, 1020, 1045, 1060, 28Mn6	125 HB	0.5	9.0	0.13	0.26	190	330	2.0	0.17	250
		2		190 HB	0.5	9.0	0.13	0.26	190	300	2.0	0.17	220
		3		250 HB	0.5	9.0	0.13	0.26	190	250	2.0	0.17	200
	Low Alloyed	2	42CrMo4, S150, Ck60, 4140, 4340, 100Cr6	180 HB	0.5	9.0	0.11	0.21	150	240	2.0	0.15	200
				230 HB	0.5	9.0	0.11	0.21	150	210	2.0	0.15	180
				280 HB	0.5	9.0	0.11	0.18	130	190	2.0	0.13	150
				350 HB	0.5	9.0	0.11	0.18	130	170	2.0	0.13	140
	High Alloyed	3	X40CrMoV5, H13, M42, D3, S6-5-2, 12N19	220 HB	0.5	6.4	0.08	0.18	90	150	1.5	0.13	130
				280 HB	0.5	6.4	0.08	0.18	90	130	1.5	0.13	120
				320 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	80	110	1.5	0.12	100
				350 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	80	90	1.5	0.12	80
Stainless Steel	Austenitic	4	304, 316, X5CrNi18-9	180 HB	0.5	9.0	0.11	0.21	190	250	2.0	0.16	220
				240 HB	0.5	9.0	0.08	0.18	160	210	2.0	0.15	190
	Duplex	5	X2CrNi23-4, S31500	290 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	70	130	1.5	0.12	100
				310 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	70	120	1.5	0.12	90
Ferritic & Martensitic	6	410, X6Cr17, 17-4 PH, 430	200 HB	0.5	9.0	0.11	0.21	150	210	2.0	0.15	190	
			42 HRC	0.5	6.4	0.11	0.16	90	150	1.5	0.12	130	
Cast Iron	Grey	7	GG20, GG40, EN-GJL-250, No30B	200 HB	0.5	9.0	0.13	0.26	150	220	2.0	0.17	180
				250 HB	0.5	9.0	0.13	0.26	150	190	2.0	0.17	160
	Malleable & Nodular	8	GGG40, GGG70, 50005	150 HB	0.5	9.0	0.11	0.23	100	200	2.0	0.15	180
				200 HB	0.5	9.0	0.11	0.23	100	180	2.0	0.15	150
High Temp. Alloys	Fe, Ni & Co Based	9	Incoloy 800, Inconel 700, Stellite 21	240 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	25	45	1.5	0.12	32
				250 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	25	45	1.5	0.12	30
				350 HB	0.5	6.4	0.08	0.15	25	45	1.5	0.12	30
	Ti Based	10	TiAl6V4, T40	-	0.5	6.4	0.08	0.16	40	65	1.5	0.13	55
				-	0.5	6.4	0.08	0.15	30	55	1.5	0.12	40
				45 HRC	0.5	3.2	0.07	0.15	40	80	1.0	0.10	60
				50 HRC	0.5	1.9	0.07	0.13	40	70	0.8	0.09	55
Hardened Mat.	Steel	11	X100CrMo13, 440C, G-X260NiCr42	55 HRC	0.5	1.0	0.07	0.11	40	60	0.5	0.09	50
				55 HRC	0.5	1.0	0.07	0.11	40	60	0.5	0.09	50
	Chilled Cast Iron	40	Ni-Hard 2	400 HB	0.5	2.6	0.07	0.15	40	80	0.8	0.10	50
				400 HB	0.5	2.6	0.07	0.15	40	80	0.8	0.10	50
	White Cast Iron	41	G-X300CrMo15	55 HRC	0.5	1.0	0.07	0.11	30	60	0.5	0.09	40
HF	Al (>8%Si)	12	AlSi12	130 HB	0.5	9.0	0.13	0.26	200	400	2.0	0.18	280



LAMINA TECHNOLOGIES

